Artikel 1213 - Schweißerhandschuhe ARGON III - PSA Kategorie II: mittlere Risiken - Größe(n): M/8-XXL/11

Informationen des Herstellers

nach Verordnung (EU) 2016/425, Anhang II, Abschnitt 1.4. (Fundstelle im Amtsblatt der Europäischen Union)

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Informationsbroschüre bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Broschüre uneingeschränkt vervielfältigt werden.

Konformitätserklärung

CE Bei diesem Produkt handelt es sich um Persönliche Schutzausrüstung (PSA). Die CE-Kennzeichnung bescheinigt, dass das Produkt den geltenden Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht.

A. Markierung auf den Handschuhen:

Handelsmarke, Modell-Nr., Größe, CE-Zeichen, bei Lebensmitteleignung: Glas-und-Gabel-Symbol, Piktogramme, i-Zeichen, Fabriksymbol mit Herstellungsdatum: Monat/Jahr

teXXor	Markenlabel des Herstellers
1213	Artikel-Nr. des Herstellers
10	Größe der Handschuhe (Beispiel)
	Piktogramme mit den entsprechenden Nummern der relevanten Europäischen PSA-Normen (Beispiel, ausführliche Darstellung im Text).
CE	Die CE-Kennzeichnung bestätigt die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Europäischen Verordnung 2016/425.
	Dieses Symbol zeigt an, dass vor Gebrauch die Herstellerinformation gelesen werden müssen.
	Herstellungsdatum Monat/Jahr: 00/0000

B. Erläuterung und Nummer der Europäischen Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:

Fundstelle der Normen: Amtsblatt der Europäischen Union. Zu beziehen bei DIN Media GmbH, D-10787 Berlin. www.dinmedia.de

EN 420:2003+A1:2009 - Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren der Handschuhe

EN 388:2016+A1:2018 - Schutzhandschuhe gegen Mechanische Risiken:

Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreiß- und Durchstichkraft) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe A für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN 13997:1999 erreichen.

Abriebfestigkeit:	Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuscheuern.
Schnittfestigkeit:	Die Anzahl der Testzyklen, bei denen bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfling durchschnitten ist.
Weiterreißkraft:	Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfling weiter zu reißen.
Durchstichkraft:	Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfspitze zu durchstoßen.

EN 388:2016+A1:2018

2142X

Prüfungskriterien	Bewertung	Artikel 1213
A = Abriebfestigkeit	0 - 4	2
B = Schnittfestigkeit (Coupe Test)	0 - 5	1
C = Weiterreißkraft	0 - 4	4
D = Durchstichkraft	0 - 4	2
E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999	A - F	X
F = Stoßschutzprüfung nach EN 13594:2015	P	X

Prüfung	1	2	3	4	5
A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Scheuertouren)	100	500	2000	8000	-
B = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Weiterreißkraft (N)	10	25	50	75	-
D = Durchstichkraft (N)	20	60	100	150	-

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. 0: bedeutet, dass der Handschuh die Mindestanforderungen für die jeweilige Gefahr nicht erfüllt. X: bedeutet, dass der Handschuh nicht getestet wurde oder die Testmethode für das Handschuhdesign oder -Material nicht geeignet ist. P bedeutet ‚bestanden'.

Prüfung	A	B	C	D	E	F
E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22	30
Artikel 1213						

EN 13594:2015 - Schutz gegen Stoß:

Jeder Bereich, für den ein Schutz gegen Stoß angegeben wird, ist zu prüfen. Aufgrund des Prüfverfahrens (Maße der Prüfprobe) kann der Fingerschutz gegen Stöße nicht geprüft werden. Schutzhandschuhe und Unterarmschützer gegen mechanische Risiken dürfen so konzipiert und ausgeführt werden, dass sie spezifische Aufpralldämpfung bieten (z.B. Aufprallschutz an den Fingerknöcheln, den Handrücken, den Handinnenflächen). Derartige Produkte müssen den Leistungen der Schutzklasse 1 nach EN 13594:2015 entsprechen. Die Handschuhe bieten keinen Aufprallschutz.
Bei dem Auftreten von Abstumpfung während der Schnittfestigkeitsprüfung (B) sind die Ergebnisse des Coupe-Tests nur als Hinweise zu verstehen, wohingegen die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung (E) Referenzergebnisse bezüglich der Leistung liefert.

Warnhinweise:

Bei Produkten mit zwei oder mehreren Lagen gibt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage wieder.
Produkte mit mechanischer Widerstandsfähigkeit, die bezüglich der Weiterreißkraft (C) eine Leistungsstufe von 1 oder höher erreichen und aufweisen, dürfen in Fällen, bei denen ein Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen, nicht getragen werden.
Die Prüfungen beziehen sich bei Handschuhen auf die Handflächen.

EN 407:2004 - Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken:



413X4X

Prüfungskriterien	Bewertungsmöglichkeiten	Artikel 1213
A = Brennverhalten	0 - 4	4
B = Kontaktwärme	0 - 4	1
C = Konvektive Wärme	0 - 4	3
D = Strahlungswärme	0 - 4	X
E = Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	0 - 4	4
F = Große Mengen flüssigen Metalls	0 - 4	X

Die Kennzeichnung ‚X' anstelle einer Zahl bedeutet, dass die Handschuhe nicht für die Verwendung, die von dieser Prüfung abgedeckt ist, vorgesehen sind.

Prüfung	Prüfergebnis gem. EN 407	1	2	3	4
Brennverhalten:	Brennzeit (s)	≤20	≤10	≤3	≤2
	Glimmzeit (s)	-	≤120	≤25	≤5
Kontaktwärme:	Kontakttemperatur in °C	100	250	350	500
	Schwellenwertzeit (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Konvektive Wärme:	Wärmeübergangsindex HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Strahlungswärme:	Wärmeübertragung t24 (s)	≥7	≥20	≥50	≥95
kleine Spritzer geschmolzenen Metalls:	Anzahl der Tropfen	≥10	≥15	≥25	≥35
große Mengen flüssigen Metalls:	flüssiges Eisen (g)	30	60	120	200

Warnhinweise:

Haben die Modelle die Leistungsstufe 1 oder 2 für das Brennverhalten, dann dürfen diese nicht mit einer offenen Flamme in Kontakt kommen.
Bei mehrlagigen Produkten, bei denen die Schichten voneinander getrennt werden können, gelten die Leistungsstufen nur bezogen auf das ganze Produkt einschließlich aller Schichten.

EN 12477:2001+A1:2005 - Schutzhandschuhe für Schweißer:

Werden in die Ausführungen A und B unterteilt. Die beiden Ausführungen müssen in folgenden Kriterien geprüft werden und je nach Ausführung die jeweiligen Mindestleistungsstufen erreichen.

Anforderungen	Test nach CE-Norm	Mindestleis-tungsstufe A	Mindestleis-tungsstufe B	Artikel 1213 Typ A
Abriebbeständigkeit	EN 388	2	1	2
Fallschnittbeständigkeit	EN 388	1	1	1
Weiterreißbeständigkeit	EN 388	2	1	4
Einstichbeständigkeit	EN 388	2	1	2
Brennverhalten	EN 407	3	2	4
Kontaktwärmebeständigkeit	EN 407	1	1	1
Konvektionswärmebeständigkeit	EN 407	2	0	3
Beständigkeit gegen kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	EN 407	3	2	4
Fingerfertigkeit	EN 420	1	4	5

Bei bestandener Prüfung sind die Handschuhe mit der Nummer der Norm und dem Buchstaben der Ausführung zu kennzeichnen. Es sind ferner die Piktogramme für thermische Gefährdungen und mechanische Gefährdungen anzugeben.
Handschuhe der Ausführung B werden empfohlen, wenn eine hohe Fingerfertigkeit erforderlich ist, z.B. WIG-Schweißen. Für die übrigen Schweißverfahren werden Handschuhe der Ausführung A empfohlen.

Warnhinweise:

Es gibt z.Zt. kein genormtes Prüfverfahren für die Durchlässigkeit von UV-Strahlung von Handschuh-Materialien. Gegenwärtig werden jedoch Schutzhandschuhe für Schweißer so hergestellt, dass sie üblicherweise keine UV-Strahlung durchlassen.
Mit Lichtbogen-Schweißvorrichtungen ist es nicht möglich, alle Schweißspannung führende Teile gegen betriebsbedingten Direktkontakt zu schützen. Falls Handschuhe für Lichtbogen-Schweißen vorgesehen sind: Diese Handschuhe bieten keinen Schutz gegen Stromschlag, der durch defekte Geräte oder Berühren von spannungsführenden Teilen verursacht wird. Nasse, verschmutzte oder mit Schweiß vollgesogene Handschuhe haben einen verringerten elektrischen Widerstand, was das Risiko eines Stromschlags erhöht.

C. Verwendungszweck, Einsatzgebiete und Risikobewertung:

Einsetzbar für Schweiß- und Entgratungsarbeiten, WIG Schweißen, sonstige grobe Arbeiten mit mittleren Risiken (bezogen auf mechanische Risiken), z. B. im Handwerk, Baugewerbe, Automobilindustrie, Druckindustrie, Metallindustrie, Maschinenbauindustrie, Schlossereien und Werkstätten, Glas-und Porzellanherstellung

Dieses Produkt entspricht den angegebenen technischen Normen. Es wird darauf hingewiesen, dass die tatsächlichen Anwendungsbedingungen nicht simuliert werden können und es daher allein die Entscheidung des Benutzers ist, ob dieses für die geplante Anwendung geeignet ist oder nicht. Der Hersteller ist bei unsachgemäßem Gebrauch des Produkts nicht verantwortlich. Vor dem Gebrauch sollte daher eine Bewertung des Restrisikos stattfinden, um festzustellen, ob es für den vorgesehenen Einsatz geeignet ist. Beachten Sie die aufgedruckten Piktogramme und Leistungsstufen!

Beachten Sie die aufgedruckten Piktogramme und Leistungsstufen.

Vorsichtsmaßnahmen bei Gebrauch:

- **Dieses Modell nie in chemische Substanzen tauchen oder in Kontakt mit chemischen Substanzen bringen.**
- Verwenden Sie im Umgang mit Chemikalien ausschließlich Modelle mit einem chemischen Piktogramm.
- Stellen Sie sicher, dass das ausgewählte Produkt widerstandsfähig gegen die verwendeten Chemikalien ist.
- Verwenden Sie das Produkt nicht zum Schutz vor gezackten Kanten oder Schneiden bzw. offenem Feuer.
- Falls ein Schutz für Wärmeanwendungen erforderlich ist, stellen Sie sicher, dass dieser den EN 407:2004 Anforderungen entspricht und Ihren Erfordernissen gemäß getestet wurde.
- Verwenden Sie das Produkt nicht in der Nähe beweglicher Maschinenteile.
- Vor dem Gebrauch das Produkt aufmerksam untersuchen, um Fehler oder Mängel auszuschließen.
- Wenn die Produkte die Anforderungen der Durchstichkraft nach EN 388:2016+A1:2018 erfüllen, kann jedoch nicht davon ausgegangen werden, dass diese auch Schutz gegen Perforieren mit spitzen Objekten, wie z.B. Injektionsnadeln, bieten.
- Beschädigte, abgenutzte, schmutzige oder mit egal welcher Substanz verschmierte (auch auf der Innenseite) Produkte nicht mehr verwenden, da die Haut gereizt werden kann und es zu Hautentzündungen kommen kann. Sollte dies auftreten, ist ein Arzt oder Dermatologe zu Rate zu ziehen.
- Für weitere Informationen bezüglich der Exposition des Anwenders, z. B. Temperatur, Dauer kontaktieren Sie bitte den Hersteller.

D. Reinigung, Pflege und Desinfizierung:

Pflegeanleitung:



Die Handschuhe nicht waschen, nicht bleichen und nicht im Tumbler trocknen. Nicht bügeln. Eine professionelle Trocken- sowie Nassreinigung ist nicht möglich.

Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe müssen vor dem Tragen einer sorgfältigen Überprüfung unterzogen werden, um sicherzustellen, dass keine Beschädigung vorliegt. Handschuhe sollten niemals im verschmutzten Zustand aufbewahrt werden, wenn sie wieder benutzt werden sollen. Wenn die Verunreinigungen nicht entfernt werden können oder eine mögliche Gefährdung darstellen, ist es ratsam, die Handschuhe abwechselnd rechts und links vorsichtig abzustreifen. Dabei die behandschuhte Hand so benutzen, dass die Handschuhe ausgezogen werden können, ohne dass die ungeschützten Hände mit den Verunreinigungen in Berührung kommen.

E. Lagerung und Alterung:

Kühl und trocken lagern, ohne direkten Einfall von Sonnenlicht, entfernt von Zündquellen, möglichst in der Originalverpackung. Nicht im geknickten Zustand oder unter Gewichtsbelastung lagern. Die Handschuhe unterliegen einer materialbedingten Alterung durch den Verschleißgrad und die Nutzungsintensität, Umwelteinflüsse wie Licht, Feuchtigkeit und Temperatur und Pflege, weswegen die Lebensdauer nicht exakt angegeben werden kann. Die Schutzwirkung kann auch ohne sichtbare Schäden nachlassen. Herstellungs- sowie Ausgabedatum sind genauso zu berücksichtigen wie Regelmäßige Sichtprüfungen. Verwenden Sie die Handschuhe nur für den Zweck für welchen sie auch bestimmt sind. Vor jeder Nutzung müssen die Handschuhe auf Schäden oder Materialveränderungen (z.B. Löcher, Farbveränderungen, eine spröde und oder rissige Beschichtung) beschädigte Handschuhe entsorgen, auf keinen Fall verwenden. Ein rechtzeitiger Austausch ist durch den Arbeitgeber sicherzustellen

F. Entsorgung:

Das benutzte Produkt kann durch umweltschädigende oder gefährliche Substanzen verunreinigt sein. Die Entsorgung ist in Übereinstimmung mit den örtlich anzuwendenden Rechtsnormen vorzunehmen.

G. Stoffliche Zusammensetzung/das Produkt besteht aus:

Rindnappaleder
Nähte aus Aramidgarn

H. Verpackung:

Dieser Artikel wird in einheitlicher Verkaufsverpackung aus Pappkarton geliefert mit einem Inhalt von: 120 Paar
Die jeweils kleinste Verkaufseinheit ist: 12 Paar

I. Gesundheitsrisiken:

Allergien, hervorgerufen durch die fachgerechte Benutzung des Produkts, sind bisher nicht bekannt. Sollte trotzdem eine allergische Reaktion auftreten, ist ein Arzt oder Dermatologe zu Rate zu ziehen.

Notifizierte Stelle, die für die Durchführung der Baumusterprüfung verantwortlich ist:

CTC
Parc Scientifique Tony Garnier
4 rue Hermann Frenkel
69367 Lyon Cedex 07
Frankreich
Kenn-Nr.: 0075

Name und Adresse des Herstellers:

BIG Arbeitsschutz GmbH, Bundesstraße 17, 21244 Buchholz, Deutschland

Die vollständige Konformitätserklärung sowie das Technische Datenblatt erhalten Sie unter:

www.big-arbeitsschutz.de/ info@big-arbeitsschutz.de

Stand vom 05.02.2024/Rev.03